

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開 号

特開平8-33518

(43) 公開日 平成8年(1996)2月6日

(51) Int.Cl.⁴

A 4 5 D 34/04

40/26

A 4 6 B 3/18

識別記号

5 1 0 A

Z

庁内整理番号

7361-3K

F I

技術表示箇所

審査請求 有 請求項の数15 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平7-2858

(22) 出願日 平成7年(1995)1月11日

(31) 優先権主張番号 9 4 0 0 3 6 0

(32) 優先日 1994年1月14日

(33) 優先権主張国 フランス (F R)

(71) 出願人 391023932

ロレアル

LOREAL

フランス国パリ、リュ ロワイヤル 14

(72) 発明者 ジャンールイ・ゲレ

フランス・75008・パリ・リュ・エイジェ

イシーブ・モロー・15

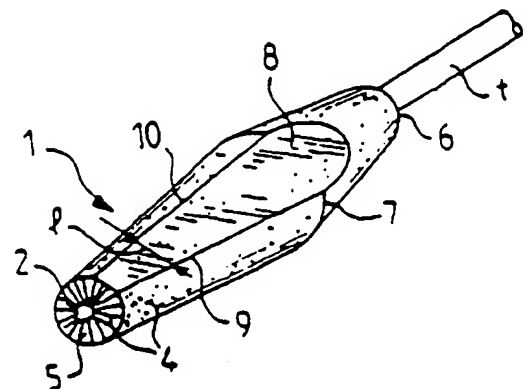
(74) 代理人 弁理士 志賀 正武 (外 2 名)

(54) 【発明の名称】 化粧用ブラシ

(57) 【要約】

【目的】 化粧用ブラシに係り、簡易な構造で低コストにて製造でき、しかも、使い易い化粧用ブラシを供給する。

【構成】 金属製ワイヤよりなる2本の枝状部材を螺旋状に巻いてなる細長い芯体(2)と、芯体に放射状に植え込まれ振られた枝状部材間に固定される毛(4)とからなる化粧用ブラシである。この化粧用ブラシは、隆起部(9、10)によって境界付けられる少なくとも1つの面(8)を有している。ブラシの断面の径寸法は、両端部(5・6)の間に少なくとも1つの極部(最大部あるいは最小部)となり、面(8)の隆起部(9・10)は直線ではなくその幅寸法(1)はブラシの一端から他端部(5・6)の間に少なくとも1つの極部(最大部あるいは最小部)を有するように変化する。化粧用ブラシは、まつ毛に付けるマスカラや、毛髪用の染料に適用される。



(2)

特開平 8-33518

1

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 金属製ワイヤよりなる 2 本の枝状部材を螺旋状に巻いてなる細長い芯体 (2) と、前記芯体に放射状に植え込まれ振られた枝状部材間に固定された毛 (4) とからなり、隆起部 (9・10) によって境界付けられた少なくとも 1 つの面 (8) を有し化粧品を供給するブラシであって、

ブラシの 2 つの端部 (5・6) の間に、その断面積の径寸法 (d) が少なくとも 1 つの極部 (最大部あるいは最小部) を有するとともに、

上記面 (8) の隆起部 (9・10) が直線状でなく、前記面の幅寸法 (1) がブラシの一端から他端に向けて変化しかつ、前記両端部間に少なくとも 1 つの極部 (L) (最大部あるいは最小部) を有することを特徴とする化粧用ブラシ。

【請求項 2】 ブラシの両端部 (5・6) の間に、1 つの大きな径寸法の断面を有することを特徴とする請求項 1 記載の化粧用ブラシ。

【請求項 3】 同心に配される 2 つの円錐台の等しい径寸法を有する大きい方の底面を相互に貼り付けてなる形状を有することを特徴とする請求項 2 記載の化粧用ブラシ。

【請求項 4】 ブラシ外面の軸線からの距離が中央部 (12) において最小となりかつその中央部 (12) と各端部 (5c・6c) との間においてそれぞれ最大となるように長手方向に湾曲する輪郭 (S) を有することを特徴とする請求項 1 記載の化粧用ブラシ。

【請求項 5】 ブラシの面 (8、8a、8c・8c') が平坦に形成されていることを特徴とする請求項 1 から請求項 4 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 6】 面 (8b・8d-8d'') が円筒凹面状あるいは凸面状に形成され、その円筒面の母線がブラシの軸線に略平行に配されていることを特徴とする請求項 1 から請求項 3 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 7】 面 (8、8a-8d') がブラシの先端面 (5-5d) に接しあるいは交差するように設けられていることを特徴とする請求項 1 から請求項 6 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 8】 ブラシの面 (8e、8h) が長手方向あるいは横方向の細長い溝 (18、18h) を有することを特徴とする請求項 1 から請求項 7 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 9】 ブラシの軸線に略平行な異なる平面あるいは異なる表面内に配される複数の面 (8c・8c'、8d-8d'') を有し、隣接する 2 つの面 (8c・8c'、8d・8d'、8d''・8d''') がそれらの間に直線状でない角部により、ブラシの軸線に対して半径方向に最も近接する領域 (12) において最大となるように幅寸法 (h) の変化する隆起部 (15、15d・15d') を定義することを特徴とする請求項 1 から請求

2

項 8 記載のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 10】 最大径部分 (7d) の前方および後方に異なる方向に向けられる面 (8d・8d'、8d''・8d''') を有し、前面と背面とが最大径部分の領域におけるブラシの軸線に対して概略直交する平面内に配される隆起部 (16・17) において交差することを特徴とする請求項 1 から請求項 9 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

10 【請求項 11】 波状の輪郭形状 (20) を有し、その母線がブラシの芯体 (21) に直交する面 (81) を具備することを特徴とする請求項 1 または請求項 2 記載の化粧用ブラシ。

【請求項 12】 角部あるいは隆起部 (9・10・15) の幅寸法が 2mm より大きいことを特徴とする請求項 1 から請求項 11 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 13】 面 (8) および隆起部 (9、10、15、16、17) がブラシを切り取りあるいは削り取ることによって得られていることを特徴とする請求項 1 から請求項 12 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

20 【請求項 14】 角部あるいは隆起部が切り取られあるいは削り取られることにより幅寸法を増大させられていることを特徴とする請求項 1 から請求項 13 のいずれかに記載の化粧用ブラシ。

【請求項 15】 請求項 1 から請求項 14 のいずれかに記載の化粧用ブラシよりなるマスカラ用ブラシ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 この発明は、化粧用ブラシに係り、特に、まつ毛にマスカラを施したり、髪の毛に染色を施す際に使用されるブラシであって、金属製ワイヤよりなる 2 本の枝状部材を螺旋状に巻くことにより形成される細長い芯体と、該芯体に放射状に植え込まれ振られた枝状部材の間に固定された毛とからなり、隆起部によって境界付けられた少なくとも一つの面を有するブラシに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 FR-A-2,605,505 は、化粧品を正しく取り出すことが可能なこの種のブラシを示している。この化粧品は、口部に絞手段が装備された容器内に充填されている。この口部を通してブラシが取り出されると、ブラシの毛によって拾い上げられた化粧品の量が絞手段によって制限されるようになっている。

【0003】 この先行刊行物によれば、面を境界付けている隆起部あるいは角部は、ほぼ直線状である。この従来の技術のブラシによれば、ブラシの領域と隆起部の領域とをそれぞれ使用して、ブラシを移動させることによって種々のメーキャップを得ることが可能である。例えば、化粧をする人は、面の境界の隆起部を利用し、化粧の際にブラシ自体を回転させなければ厚いメーキャップを、ブラシ自体を回転させれば軽いメーキャップをそれ

dの平面内に配される横方向の隆起部16に沿って交差する。面8d'と面8d'''も同様に、横方向の隆起部17に沿って交差するようになっている。

【0033】図9は、図4、図5、図6、図8のブラシと同様に、径寸法が大きい方の底面を相互に貼り付けた2つの同心に配される円錐台よりなる半加工品から得られるブラシ1eの変形例を示している。半加工品は、8eのように正反対に対向する2つの面に沿って切断されている。長手方向の細長い溝18は、長手方向に沿う隆起部19によって区画されており、これらの面8eを形作る。

【0034】図10も、径寸法が大きい方の底面を貼り付けた2つの同心に配される円錐台よりなる半加工品から得られるブラシ1fの変形例を示している。しかしながら、最大径部分7fよりも前に向かって配されている円錐台は、後方に向かって配されている円錐台よりも、芯体2fの軸線に対して大きく傾斜させられた母線を有している。この半加工品は、芯体2fの軸線に対して平行あるいは微妙に後方に傾斜させられている平面状あるいは概略平面状に切断された面8fを有している。その結果、面8fは図に見られるように最大径部分7fのほぼ後方に向かって広がっている。

【0035】ここで、大径部分7fの前方に配されるブラシの部分は、切り取りあるいは削り取りが行われないうようにし、大径部分7fの後方部分のみに切り取りあるいは削り取り作業を施すこととしなければならない。

【0036】図11および図12は、最大径部分7gの前方に配される部分が鋭角のテーパ面よりなる円錐台形状に形成される一方、最大径部分7gの後方に配される部分が略球面のカップ状に形成されている半加工品から得られる他の変形例を示している。略球面状のカップ状に形成されている部分の底面は、円錐台の大きな方の底面に最大径部分7gにおいて一致させられている。半加工品は、それから、2つの平行な面8g・8g'を構成するように、芯体2gに平行でかつ相互に平行な2つの面に沿って切り取られる。

【0037】図13は、図9と対称的に、面8hが横方向の細長い溝状に形成されたブラシ1hの変形例を示している。これらの細長い溝は符号18hで示され、これらの溝を区画している隆起部は符号19hで示されている。

【0038】図14は、図1および図2と同様の半加工品から得られるブラシ1iを示しており、輪郭20に沿って横方向にかつ波形状に実施される切り取り操作により得られる。この整形は、回転軸21について軸対称に形成された砥石車22によって行われる。砥石車22は上記輪郭形状に一致する輪郭を有している。削り取りによるトリミングのために、ブラシ1iは固定状態に保持され、砥石車22の回転軸21は、芯体21に平行に配置される。回転軸21はハンドルtの反対側に延在させ

られている。砥石車22は、その回転軸21回りに回転可能に設けられている。さらに、回転軸21と砥石車22との組み合わせは、図14において紙面および芯体21に垂直な方向に移動させられるようになっている。

【0039】仕上げられたブラシの面8iは、図14の曲線20に沿う波状の輪郭形状に形成され、その母線は、芯体21および図14の紙面に垂直に配される。

【0040】図15は、角部9j・10jが軸線方向に沿って波状に形成されれば平面状にトリミングされた面8jを有するブラシ1jを示している。これらの実施例から、整形に際しては、削り取りあるいは切断が行われる。切り取り装置あるいは砥石車は、全く異なる輪郭形状を有している。

【0041】軸対称でないブラシに対するトリミングは、例えば、円錐台状のものに代えて角柱状の錐台よりなるブラシに施される。トリミングは、角錐台の隆起部における整形によってなされる。

【0042】上記全ての実施例では、ブラシに形成されるブラシの面を境界付けている符号9・10で示されるような角部や、符号15・15d・15d'・19で示される隆起部は、それらの幅寸法（幅寸法＝芯体の軸線に直交する方向の寸法）が2mmより大きくなるように削り取られなければならない。

【0043】符号8・8a……8dで示されるような平面あるいは凹面よりなる面は、凸面としてもよいことは明らかである。ときには、隆起部に配置されている毛だけがまつ毛の分離を促進する処理を実施する。

【0044】芯体2の巻数に対する毛の本数は、7～50となるように選定される。特に、螺旋の巻数に対して50本より少ない毛となるように減じられ、10～40本の毛、好ましくは、15～30本となるように選定される。

【0045】ブラシに使用される毛4としては、平たい毛、曲線状の毛、細い毛、円柱状の毛を採用することができる。毛は、熱可塑性物質や弾性物質あるいは天然の物質により構成されることとすればよい。毛は少なくとも1つの毛細状溝を形成するようになっている。

【0046】ブラシは、長さの異なる毛を混合して構成することとしてもよい。これにより、最も短い毛としては異なる材質よりなる毛を使用することができ、また長い毛は異なる機械的特性を表すことが可能である。

【0047】ブラシの毛は、その先端をフォーク状の鋭角な傾斜を付けるように削り取られるものであってもよい。また、その変形として、ブラシの毛の先端を球状に形成することとしてもよい。

【0048】ブラシは異なる横断面形状の毛を混合して構成することとしてもよい。特に、太い毛は、細い毛よりもより長く形成し、細い毛はその先端を球状に形成することとしてもよい。

【0049】ブラシの芯体2の巻き方向は、芯体の軸線

(6)

特開平8-33518

9

10

について右巻でも左巻でもよい。ブラシの毛は、少なくともブラシの長さをいくらか超えるように寄せ集められる。

【0050】この発明に係るブラシによれば、ブラシの前後および中央部に保持する化粧品の量を変化させるために、人間工学的な初期形状を維持しつつ円筒状に絞ることを考慮に入れて、所望の位置に化粧品を分配することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明に係るブラシの概略を示す正面図である。

【図2】図1のブラシの平面図である。

【図3】図1のブラシの左側面図である。

【図4】図1のブラシの概略を示す斜視図である。

【図5】ブラシの第1の変形例を示す斜視図である。

【図6】ブラシの第2の変形例を示す斜視図である。

【図7】ブラシの第3の変形例を示す斜視図である。

【図8】ブラシの第4の変形例を示す斜視図である。

【図9】ブラシの第5の変形例を示す斜視図である。

【図10】ブラシの他の変形例を示す平面図である。

【図11】他のブラシの変形例を示す正面図である。

【図12】図11の概略を示す斜視図である。

【図13】横方向の細い溝を有するブラシの他の変形例を示す斜視図である。

【図14】波状の面を有するブラシの製造を説明するための正面図である。

【図15】ブラシの他の変形例を示す斜視図である。

【符号の説明】

2、2b~2j 芯体

5・6、5a~5j・6a~6d 端部

4 毛

7d 最大径部分

8、8a、8b、8c・8c'、8d~8d'''、8e~8h、8l 面

9・10、15、15d・15d'、16・17 隆起部

12 中央部

18、18h 細長い溝

20 輪郭

d 径寸法

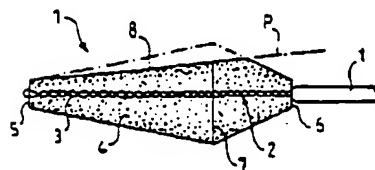
h 幅寸法

20 l 幅寸法

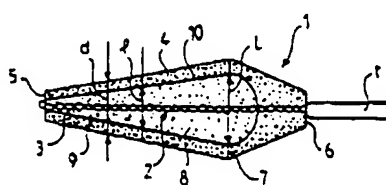
L 極部の幅寸法

S 輪郭

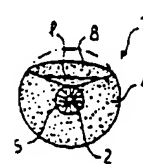
【図1】



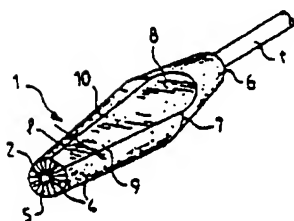
【図2】



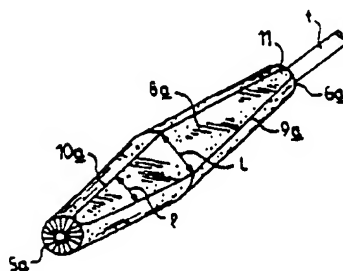
【図3】



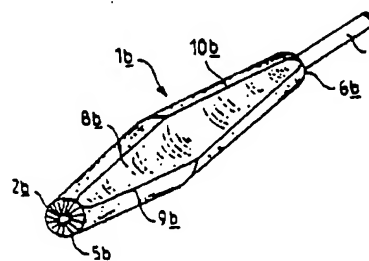
【図4】



【図5】



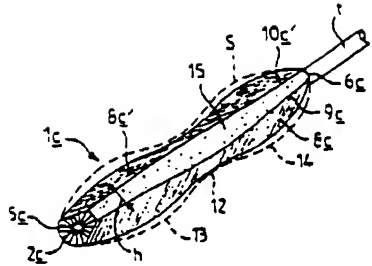
【図6】



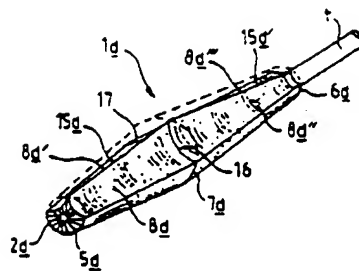
(7)

特開平 8-33518

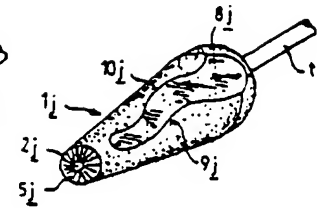
【図 7】



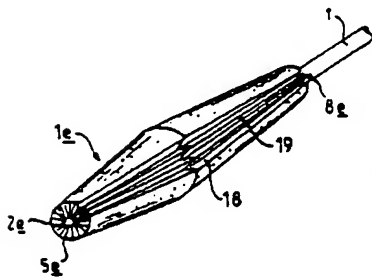
【図 8】



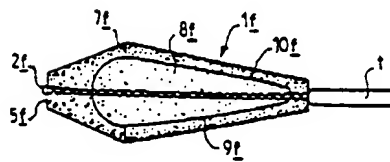
【図 15】



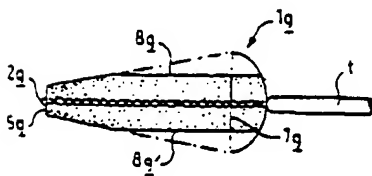
【図 9】



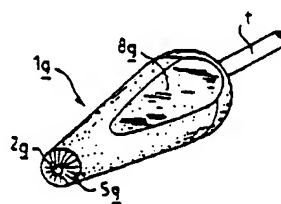
【図 10】



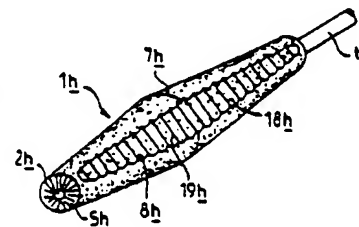
【図 11】



【図 12】



【図 13】



【図 14】

